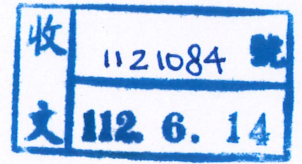


正本

檔 號：

保存年限：



台灣自來水股份有限公司 函

10491

台北市中山區伊通街59巷6號

機關地址：404403臺中市雙十路2段2-1號

承辦人：黃紹榮

電話：04-22244191#317

電子信箱：hsjung@mail.water.gov.tw

受文者：台灣區水管工程工業同業公會

發文日期：中華民國112年6月13日

發文字號：台水工字第1120019306號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如說明

主旨：本公司管線工程施工常須停水辦理改接或增設閥作業，為減少停水作業造成民眾用水不便，及減少管線排水、洗管用水量，避免水資源浪費，故研擬不斷水工法增設分支管及制水閥(或蝶閥)規範草案及參考價目表，惠請貴公會協助轉知會員及提供意見或建議，請查照。

說明：

- 一、檢送本公司不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥)規範草案及參考價目表各1份。
- 二、另附編修提案表單空白表1份，惠請貴公會於文到二週內函復意見，以利本公司後續採用及推廣不斷水工法。

正本：台灣區水管工程工業同業公會

副本：本公司工務處(含附件)

總經理 李嘉榮

本案依分層負責規定授權主管處長(主任)判發

38	第
11.0.511	文

嘉善縣

嘉善縣教育局

台水公司不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥) 規範草案

1. 通則

1.1 本章概要

說明有關不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥)工法及與其附件之供應、安裝、試水等相關規定。

1.2 工作範圍

1.2.1 本案屬「連工帶料」工程，廠商除應依本規範之規定及核准之施工計畫外，尚包括人工、材料（由機關供給者除外）、製造、機具、設備、搬運、安裝、安全防護等其他為完成本工程之項目。

1.3 相關章節(公共工程施工綱要規範)

1.3.1 第 01330 章—資料送審

1.3.1 第 01450 章—品質管理

1.4 相關標準(均依最新版)

1.4.1 中國國家標準 (CNS)

(1) CNS-10774 自來水管件用橡膠製品

(2) CNS-2869 球狀石墨鑄鐵件

(3) CNS-12795 水道用彈性座封閘閥

(4) CNS-13273 延性鑄鐵管及管件內面用環氧樹脂粉體塗裝

(5) CNS-3270 不鏽鋼棒

(6) CNS-2473 一般結構用軋鋼料

(7) CNS-3710 鋼焊接部之放射線透過試驗法及照相底片之等級分類法

(8) CNS-4939 環氧樹脂柏油漆

1.5 資料送審及材料試驗

1.5.1 廠商於決標後 30 天內應檢附下列書面資料 3 份提送機關審查。

- (1) 產品之廠牌、型號、功能及檢驗報告。
- (2) 品質管理計畫書。
- (3) 施工計畫書。
- (4) 口徑超過 400mm 者，應另檢送閥類構造、材質、尺寸及相關計算等設計圖面及組裝測試計畫書。

1.5.2 廠商應依本章第 2.2 節材料材質規定提送每只閥類及構件 1 年內材質檢驗合格證明文件，並檢附每只閥類及構件設備製造自主品管紀錄送請機關審查。

1.5.3 廠商所提送上述材質檢驗報告，國內製造須經 TAF 認可之實驗室辦理檢驗；國外製造則應由國際認可之實驗室（如歐洲認證實驗室 EAL、國際實驗室認證聯盟 ILAC、日本認證實驗室 JNLA 等）、該國自來水主管機關認證之檢驗機構或獨立公證檢驗公司辦理材質檢驗，國外檢驗應對應國內 CNS 試驗之項目及數據，該費用由廠商負擔，機關必要時得取樣檢驗。

1.6 閥類性能測試(口徑超過 400mm 者)

1.6.1 廠商須依下列規定逐只辦理自主品質管制檢試驗：

- (1) 每只不斷水閥指示器刻度、閥盤開度與迴轉數須全程校測，並驗證指示器刻度零度定位。
- (2) 水壓動作試驗，每只不斷水閥閥盤全開全關連續操作 5 次後，進行下列測試：
 - A. 閥座洩漏試驗：於刻度零度關閉位置單邊封閉試水 7.5kgf/cm^2 連續 3 次，每次保持 3 分鐘，閥座四周不得有漏水冒汗現象，

另側亦同。測試後檢視座封橡膠及閥盤，不得有變形、龜裂等現象。

B. 閥體耐壓試驗：雙面封閉試水 15kgf/cm²，保持 5 分鐘，閥體各部不得有漏水冒汗現象。

C. 扭力試驗：閥門全關且單邊封閉加壓至 7.5kgf/cm² 情況下，以扭力試驗機測試閥門開啟所需扭矩，須於 20kgf-m 以下。

(1) 外觀與尺寸檢驗：依本章第 1.5.1 款送審圖說，進行標示與外型、凸緣與鑽孔尺度量測。

(2) 膜厚檢驗：以厚度測微器量測塗裝厚度，須符合本章 2.2 節規定。

1.6.2 廠商辦理上述檢試驗合格後應作成報告提送機關審查，必要時機關得派員辦理查驗、測試或檢驗，測試地點由機關指定，其結果不符合契約約定者，測試之不斷水閥不得使用且由廠商負擔所生之費用及工期；結果符合者，費用由機關負責及工期免計。

1.7 證明文件

廠商使用外貨應檢附以下文件，經審核認可後始可安裝：

(1) 海關進口證明書

(2) 原製造廠產品出產證明及檢驗合格證明

(3) 製造國檢驗機構出具之檢（試）驗合格證明或製造廠檢（試）驗合格證明並經當地法院公證，或經當地相關性質之工商協會公證並經買賣國雙方駐外機構之一簽認。

(4) 前揭各項證明或公證文件非以中文出具者，應檢附經公證或認證之中文譯本，並以中文譯本為準，該中文譯本如有錯誤，應由廠商負完全責任。

- 1.8 現場環境
 - 1.8.1 依機關指定地點施工。
 - 1.8.2 使用情況：本設備器材應確保供水穩定及安全，且不可發生漏水情形。
- 1.9 運送、儲存及處理
 - 1.9.1 器材運送、安裝過程均應注意安全並符合職業安全法規。
 - 1.9.2 材料之儲存，應安置於適當之位置上，避免長久曝露在外受陽光直接照射；如置室外應設有適當之遮棚保護措施。
 - 1.9.3 材料之吊放點及支撐點，不得使用尖鉤，以防損壞，且裝卸及放置時應避免材料相互碰撞。
 - 1.9.4 材料應妥加保護以防運搬時受損，裝運時廠商應備有適當之運搬設備並小心裝卸。

2. 產品

2.1 功能

- 2.1.1 不斷水工法採用分支管及制水閥(或蝶閥)，於施工過程中應維持既有輸水功能及確保水質水量之衛生安全。

2.2 材質

- (1) 鞍帶丁字管及鞍帶制水閥(或蝶閥)本體：須符合 CNS2869 球狀石墨鑄鐵材質 FCD400 以上或 CNS2473 鋼製材質 SS400 以上規定。
- (2) 橡膠止水墊料：須為合成橡膠 SBR 且符合 CNS10774 自來水用橡膠製品。
- (3) T 頭螺栓及螺帽：依 CNS2869 B2118 「球狀石墨鑄鐵」所規定之 FCD400 以上標準製造。

- (4) 六角螺栓及螺帽：依 SUS304 之檢驗規定，並依 CNS3270 不鏽鋼棒標準(需配合噴塗鐵氟龍或相關防燒結處理))造。
- (5) 閘門止水部，以橡膠被覆，橡膠材質須為合成橡膠 SBR 且依 CNS10774 規定製造。
- (6) 閘桿須符合 SUS410 或 SUS403 之檢驗規定，並依 CNS3270 不鏽鋼棒標準製造。
- (7) 本體外面依 CNS4939 環氧樹脂柏油漆或依 CNS 規定塗裝柏油，其顏色為黑色，外表塗裝總厚度為 0.15mm 以上；內面應採環氧樹脂粉體塗裝或環氧樹脂漆，其標準依 CNS13273-G3254 「延性鑄鐵管件及管件內面用環氧樹脂粉體塗裝」規定辦理。塗料顏色採用土耳其藍(台灣區油漆公會色號：1-46)，內面塗裝總厚度為 0.3mm 以上。
- (8) 上述各項材料檢驗標準主要項目如下表 1、表 2、表 3 所示。

表1. 金屬構件：

品名	項目	抗拉強度 kgf/mm ²	伸長率 %	硬度 HB
球狀石墨鑄鐵FCD400		41以上	15以上	130~180
結構鋼SS400		41以上	18以上	-
不銹鋼410		55以上	25以上	159以上
不銹鋼403		55以上	25以上	159以上
不銹鋼304		53以上	40以上	187以下

表2. 橡膠構件：

項目 品名	硬度 H _A	拉伸試驗			老化試驗			壓縮永 久變形 率 %
		拉應力 71.4kgf/ cm ² 時之伸 長率%	抗拉強 度 kgf/cm ²	伸長率 %	抗拉強 度變化 率 %	伸長率 變化率 以內 %	硬度變 化 HA	
橡膠	70±5	200以下	163以上	300以 上	-20以 內	+10~ -30	+7~ 0	30以下

表3. 橡膠溶出性：

試 驗 項 目	品 質	
溶出試驗	濁度	0.5 度以下
	色度	1 度以下
	有機物〔總有機碳(TOC) 量〕	5mg/L 以下
	餘氯減量	0.7mg/L 以下

	臭氣及異味	無不良氣味
	鋅	1mg/L 以下

2.3 標示

2.3.1 每件鞍帶丁字管須於明顯處貼銘牌，其內容包含本管及分支管口徑(本管口徑×分支管口徑)及製造年份(西元年，四位數字標示)等字樣。銘牌材質採用須採防水、防曬，防退色之材質，以避免日後模糊不清。

2.3.2 每件鞍帶制水閥(或蝶閥)須於明顯處貼銘牌，其內容包含製造商編號(含商標)、製造年份(西元年，四位數字標示)、口徑、開關方向、轉數及使用壓力等記號。

2.3.3 尺度、標誌、塗裝及銲接處銲接檢查(外觀檢查及非破壞探傷檢查)等應於施工前逐只檢查。環氧樹脂柏油漆、粉料應由塗料原廠出具符合規範之證明文件。

3. 施工

3.1 組裝測試

3.1.1 施工前，由機關指定1組口徑之測試管進行不斷水構件組裝測試，測試不合格者應再以同型同口徑，於10日內進行組裝測試，如逾期或仍不合格則認定廠商所提供產品品質不符機關所需，機關得予以解約，廠商如有異議，依政府採購相關法規辦理。測試合格者則准予後續施工。測試地點由機關指定，測試所需材料及設備由廠商負責。

3.1.2 測試標準：測試管須維持至少 $5\text{kg}/\text{cm}^2$ 之內水壓，組裝構件與母管間水密性需達 $7.5\text{kgf}/\text{cm}^2$ 、6分鐘水壓無滲漏，於鑽孔斷管過程，測試管內水壓應仍維持至少 $5\text{kgf}/\text{cm}^2$ ，直到連絡作業完成，無論構件或母管均不得有滲漏情形。

3.2 準備工作

- 3.2.1 工作流程：申請探挖路證→探挖施工(確認施工空間及管線現狀)→不斷水機具材料備料(含製造、檢驗、運送等)→申請不斷水施工路證→不斷水連絡或增設制水閥(或蝶閥)→完成。
- 3.2.2 廠商應妥善規劃施工期程及考量備料時間，於施工前進行探挖並確認施工空間無虞後才准予製造材料。
- 3.2.3 廠商應配合路證日期或機關指定日期施工，未依路證核准期限起始日開工及截止日完成工作者，且無正當理由者，依「施工不良或違約行為罰處基準」辦理。
- 3.2.4 倘使用國外不斷水機具，其機具進出口運輸費依次(含往返)計價，廠商應配合工進妥善規劃各處施工案件期程，整併機具之運輸次數，增進機具之使用效率，避免重複進出口運輸造成時間及成本的耗費相關機具之預定進出口排程須經機關同意後方得辦理，並核實計價。
- 3.2.5 鞍帶丁字管及鞍帶制水閥(或蝶閥)施工時，必要時產品原廠工程人員需駐現場指導廠商安裝施工。
- 3.2.6 對施工場所週邊交通狀況、機具保管場所、作業空間等需事先查看及規劃。
- 3.2.7 對既有自來水管線之管種、外徑、真圓度、管壓應充分調查，避免裝設之套管產生漏水情形。
- 3.3 施工方法
- 3.3.1 裝設鞍帶前，必須考慮本管接頭位置及管面鏽蝕程度之後決定。位置確定之後，清潔本管外壁。
- 3.3.2 裝設鑽孔機時，本管下方需架設支撐或支持平台，不可直接於本管上方施加其他壓力。

- 3.3.3 在鬆軟地層上施工時，必須於裝設鞍帶及不斷水鑽孔機具前做好保護措施及堅固的基礎工程與固定台。
- 3.3.4 分支管之制水閥由機關供料，廠商須依規定領料及施工。
- 3.3.5 組立鞍帶於本管後，依本章第 3.4 節規定進行銲道檢驗及水密性試驗，確認鞍帶與本管緊密結合不透水後，裝設鑽孔機。
- 3.3.6 不斷水鑽孔機應能配合本管或分支管尺寸鑽孔，於鑽孔過程中不得產生任何污染水質之情形。
- 3.3.7 鑽孔後切割本管之鐵屑粉末需適當排除或由機具取出，避免鐵屑進入管網。
- 3.3.8 完成不斷水相關構件安裝後，會有水壓不平衡或荷重改變情形，廠商必須加上適當的防護設施。
- 3.3.9 安裝後，機關得視現場狀況查驗制水閥(或蝶閥)止水效能，廠商應配合機關辦理試關水等相關作業。
- 3.3.10 施工完畢後，廠商應依自來水管埋設工程施工說明書規定進行回填。

3.4 施工查驗

3.4.1 鑽孔前檢驗

(1) 工地銲接處及保護處檢查(口徑超過 400mm 者)：

A. 目視檢驗(VT)：廠商應於完成銲接後，由合格檢測人員依規定辦理 100%自主目視檢驗，並作成紀錄供機關備查。

B. 非破壞檢測：依 CNS6568 規定辦理非破壞檢測，得施予超音波檢測，依該處銲道總長度 60%比例抽樣辦理。檢測結果不合格者，除將該處鏟除重銲後重新檢測，並於鄰近加測 2 處，檢測結果必須全部合格，否則其餘部分之銲道均應加檢測。

(1) 水密性試驗：不斷水分支管及不斷水制水閥(或蝶閥)施工前，必須考慮本管接頭位置、管材強度、以及管面狀況，並作必要之防護及加工處理，確認連絡斷管位置需進行本管表面之清理及加工後，再組裝相關構件，於鑽孔斷管前需先進行構件與本管間之水密性試驗(7.5kgf/cm²，歷時6分鐘)。確認水密性合格後，方得進行後續作業。

3.5 其他

3.5.1 施工過程如可歸責於廠商因素，導致必須關閉相關閥類開關停水進行搶修連絡、無法維持原管線正常量能之輸水功能時，須扣罰該處工程價金總額10%作為懲罰性違約金之外，其所造成之直接及間接相關損失，廠商必須負連帶賠償責任。

3.5.2 鞍帶丁字管及鞍帶制水閥(或蝶閥)安裝後，因施工不當或產品本身瑕疵等可歸責於廠商因素，廠商需負責辦理改善並負擔相關費用；如導致於通水後造成用戶水質污染，經查證屬實，依「施工不良或違約行為罰處基準」規定處以罰款，並需負責清除污染之水費、清洗用戶用水設備及相關賠償責任。

4. 計量與計價

4.1 計量

4.1.1 不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥)及其相關構件按契約以處為計量標準。

4.2 計價

4.2.1 不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥)施工費按契約以處為單價給付。

4.2.2 本項作業之付款單價已包括供應所用之人工、材料、材料運輸、材料檢驗、試壓、附屬設備等及為完成本工作所需費用在內，除

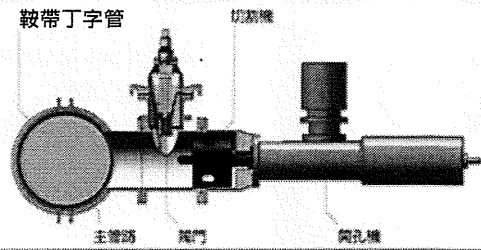
另有規定者外，其費用已包括於整體計價之項目內。

〈本章結束〉

1

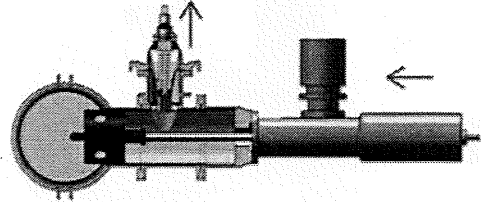
在主管路上，組裝 COSMO 閘門或 T 型分接管與閘門。

確認閘門開放情形後，裝上開孔機。



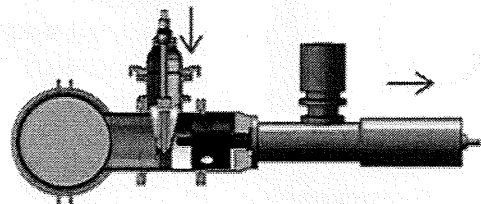
2

裝入切割機並將主管路開孔。



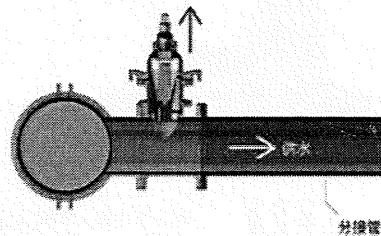
3

縮回切割機並關閉閘門。



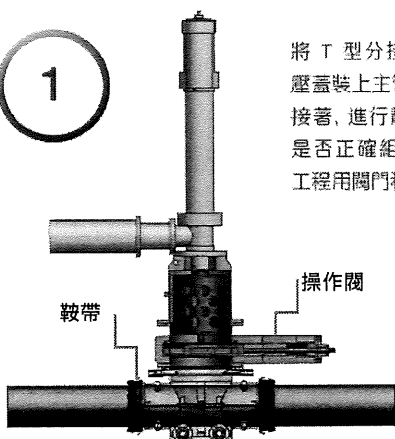
4

拆下開孔機後，連接新的分接管。
之後開啟閘門，就能對分接管供水。



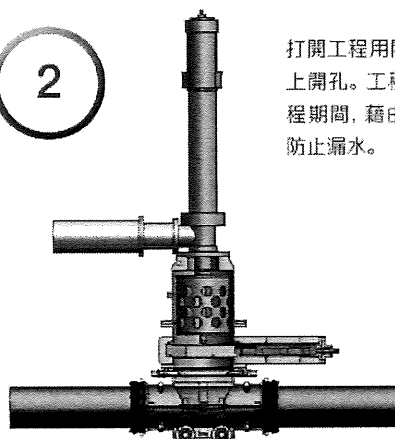
不斷水連絡(增設分支管)示意圖

1



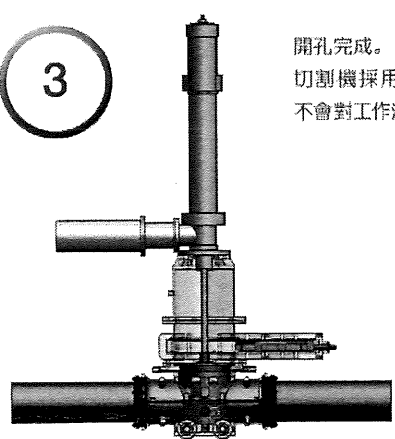
將 T 型分管和分接固定
壓蓋裝上主管路。
接著，進行靜水壓測試確認
是否正確組裝。之後，裝上
工程用閘門和開孔機。

2



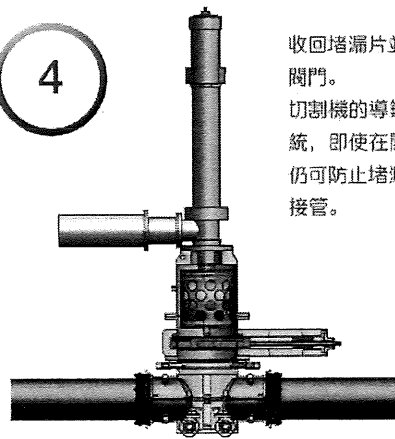
打開工程用閘門並在主管路
上開孔。工程用閘門是在工
程期間，藉由其開閉機構來
防止漏水。

3



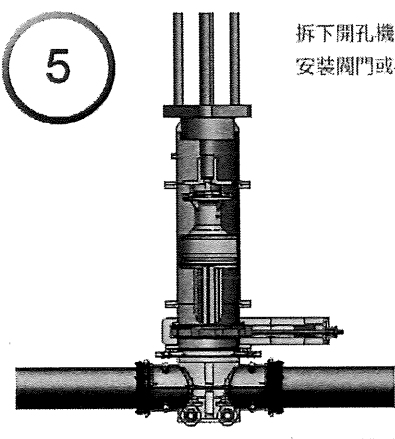
開孔完成。
切割機採用獨家創新機構，
不會對工作流程造成干擾。

4



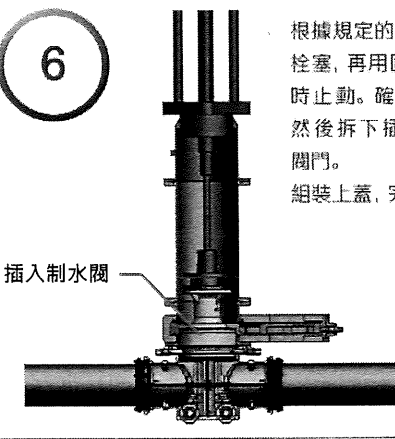
收回堵漏片並關閉工程用
閘門。
切割機的導槽具有鎖定系
統，即使在開孔完成後，
仍可防止堵漏片掉入 T 型分
接管。

5



拆下開孔機，然後裝上內有待
安裝閘門或栓塞的插裝機。

6



根據規定的行程插入閘門或
栓塞，再用固定螺栓將其暫
時止動。確認是否有漏水，
然後拆下插裝機和工程用
閘門。
組裝上蓋，完成所有工程。

插入制水閥

不斷水增設制水閥(或蝶閥)示意圖

台水公司-不斷水增設分支管及制水閥(或蝶閥)
參考價目表

項次	項目及說明	單位	數量	單價	複價	備註
1.1	不斷水連絡, 支管100~150mm	處	1.00	37,950.00	37,950.00	0251F10211 分析表1.1
1.2	不斷水連絡, 支管200mm	處	1.00	40,256.00	40,256.00	0251F10411 分析表1.2
1.3	不斷水連絡, 支管250mm	處	1.00	47,252.00	47,252.00	0251F10511 分析表1.3
1.4	不斷水連絡, 支管300~350mm	處	1.00	385,028.00	385,028.00	0251F10311 分析表1.4
1.5	不斷水連絡, 支管400mm(本管400-500mm)	處	1.00	422,400.00	422,400.00	0251F10831 #含不斷水工、料及運輸費
1.6	不斷水連絡, 支管400mm(本管600-700mm)	處	1.00	480,000.00	480,000.00	0251F10831# #含不斷水工、料及運輸費
1.7	不斷水連絡, 支管500mm(本管500-600mm)	處	1.00	765,874.80	765,874.80	0251F11031 #含不斷水工、料及運輸費
1.8	不斷水連絡, 支管500mm(本管700-800mm)	處	1.00	825,874.80	825,874.80	0251F11031# #含不斷水工、料及運輸費
1.9	不斷水連絡, 支管600mm(本管600-700mm)	處	1.00	905,155.20	905,155.20	0251F11231 #含不斷水工、料及運輸費
1.10	不斷水連絡, 支管600mm(本管800-900mm)	處	1.00	965,155.20	965,155.20	0251F11231# #含不斷水工、料及運輸費
1.11	不斷水連絡, 支管700mm(本管700-800mm)	處	1.00	1,102,143.60	1,102,143.60	0251F11431 #含不斷水工、料及運輸費
1.12	不斷水連絡, 支管700mm(本管900-1000mm)	處	1.00	1,162,143.60	1,162,143.60	0251F11431# #含不斷水工、料及運輸費
1.13	不斷水連絡, 支管800mm(本管800-900mm)	處	1.00	1,366,008.00	1,366,008.00	0251F11631 #含不斷水工、料及運輸費
1.14	不斷水連絡, 支管800mm(本管1000-1200mm)	處	1.00	1,426,008.00	1,426,008.00	0251F11631# #含不斷水工、料及運輸費
1.15	不斷水連絡, 支管900mm(本管900-1000mm)	處	1.00	1,844,797.20	1,844,797.20	0251F11831 #含不斷水工、料及運輸費

1.16	不斷水連絡, 支管900mm(本管1200-1350mm)	處	1.00	1,904,797.20	1,904,797.20	0251F11831# #含不斷水工、料及運輸費
1.17	不斷水連絡, 支管1000mm(本管1000mm)	處	1.00	2,043,802.80	2,043,802.80	0251F12031 #含不斷水工、料及運輸費
1.18	不斷水連絡, 支管1000mm(本管1200-1350mm)	處	1.00	2,103,802.80	2,103,802.80	0251F12031# #含不斷水工、料及運輸費
1.19	不斷水連絡, 支管1000mm(本管1500-1650mm)	處	1.00	2,223,802.80	2,223,802.80	0251F12031#1 #含不斷水工、料及運輸費
1.20	不斷水增設制水閥, 本管100mm	處	1.00	39,687.00	39,687.00	0251F21011 分析表1.20
1.21	不斷水增設制水閥, 本管150mm	處	1.00	52,556.00	52,556.00	0251F23011 分析表1.21
1.22	不斷水增設制水閥, 本管200mm	處	1.00	52,556.00	52,556.00	0251F24011 分析表1.22
1.23	不斷水增設制水閥, 本管250mm	處	1.00	54,017.00	54,017.00	0251F26011 分析表1.23
1.24	不斷水增設制水閥, 本管300mm	處	1.00	55,862.00	55,862.00	0251F25011 分析表1.24
1.25	不斷水增設制水閥, 本管350~400mm	處	1.00	557,023.00	557,023.00	0251F36011 分析表1.25
1.26	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管500mm	處	1.00	2,978,479.20	2,978,479.20	0251F28031 #含不斷水工、料及運輸費
1.27	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管600mm	處	1.00	6,174,856.80	6,174,856.80	0251F29031 #含不斷水工、料及運輸費
1.28	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管700mm	處	1.00	6,911,101.20	6,911,101.20	0251F30031 #含不斷水工、料及運輸費
1.29	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管800mm	處	1.00	8,177,583.60	8,177,583.60	0251F31031 #含不斷水工、料及運輸費
1.30	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管900mm	處	1.00	11,613,805.20	11,613,805.20	0251F32031 #含不斷水工、料及運輸費
1.31	不斷水增設制水閥(或蝶閥), 本管1000mm	處	1.00	13,513,368.00	13,513,368.00	0251F33031 #含不斷水工、料及運輸費
1.32	產品, 鞍帶丁字管, 本管100~150mm, 支管100mm	件	1.00	16,691.00	16,691.00	M0251F13202

1.33	產品, 鞍帶丁字管, 本管 150mm, 支管150mm	件	1.00	17,381.00	17,381.00	M0251F13302
1.34	產品, 鞍帶丁字管, 本管 200mm, 支管100mm	件	1.00	17,824.00	17,824.00	M0251F14202
1.35	產品, 鞍帶丁字管, 本管 200mm, 支管150mm	件	1.00	18,000.00	18,000.00	M0251F14302
1.36	產品, 鞍帶丁字管, 本管 200mm, 支管200mm	件	1.00	18,239.00	18,239.00	M0251F14402
1.37	產品, 鞍帶丁字管, 本管 250mm, 支管100mm	件	1.00	26,755.00	26,755.00	M0251F15202
1.38	產品, 鞍帶丁字管, 本管 250mm, 支管150mm	件	1.00	27,718.00	27,718.00	M0251F15302
1.39	產品, 鞍帶丁字管, 本管 250mm, 支管200mm	件	1.00	27,920.00	27,920.00	M0251F15402
1.40	產品, 鞍帶丁字管, 本管 300mm, 支管100mm	件	1.00	28,116.00	28,116.00	M0251F16202
1.41	產品, 鞍帶丁字管, 本管 300mm, 支管150mm	件	1.00	28,790.00	28,790.00	M0251F16302
1.42	產品, 鞍帶丁字管, 本管 300mm, 支管200mm	件	1.00	28,977.00	28,977.00	M0251F16402
1.43	產品, 鞍帶丁字管, 本管 300mm, 支管250mm	件	1.00	30,000.00	30,000.00	M0251F16502
1.44	產品, 鞍帶丁字管, 本管 350~400mm, 支管100mm	件	1.00	47,540.00	47,540.00	M0251F18202
1.45	產品, 鞍帶丁字管, 本管 350~400mm, 支管150mm	件	1.00	49,799.00	49,799.00	M0251F18302
1.46	產品, 鞍帶丁字管, 本管 350~400mm, 支管200mm	件	1.00	52,556.00	52,556.00	M0251F18402
1.47	產品, 鞍帶丁字管, 本管 350~400mm, 支管250mm	件	1.00	61,509.00	61,509.00	M0251F18502
1.48	產品, 鞍帶丁字管, 本管 400mm, 支管300mm	件	1.00	64,009.00	64,009.00	M0251F18602
1.49	產品, 鞍帶制水閥, 本管 100~150mm	件	1.00	52,972.00	52,972.00	M0251F23002

1.50	產品,鞍帶制水閥,本管200mm	件	1.00	72,836.00	72,836.00	M0251F24002
1.51	產品,鞍帶制水閥,本管250mm	件	1.00	120,015.00	120,015.00	M0251F25002
1.52	產品,鞍帶制水閥,本管300mm	件	1.00	183,747.00	183,747.00	M0251F26002
1.53	產品,鞍帶制水閥,本管350mm	件	1.00	736,832.00	736,832.00	M0251F36002
1.54	產品,鞍帶制水閥,本管400mm	件	1.00	973,530.00	973,530.00	M0251F35002
1.55	不斷水連絡機具國際運輸補貼費,支管400-500mm	次	1.00	400,000.00	400,000.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.56	不斷水連絡機具國際運輸補貼費,支管600-800mm	次	1.00	500,000.00	500,000.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.57	不斷水連絡機具國際運輸補貼費,支管900-1000mm	次	1.00	600,000.00	600,000.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.58	不斷水增設制水閥(或蝶閥)機具國際運輸補貼費,本管500mm	次	1.00	600,000.00	600,000.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.59	不斷水增設制水閥(或蝶閥)機具國際運輸補貼費,本管600-800mm	次	1.00	675,000.00	675,000.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.60	不斷水增設制水閥(或蝶閥)機具國際運輸補貼費,本管900-1000mm	次	1.00	3,662,929.00	3,662,929.00	#檢附海關進口證明文件(含往返)
1.61	其他作業費(直規平整度量測)	處	1.00	121.00	121.00	O2504p000B-11 分析表1.61

台水公司不斷水連絡及增設制水閥(或蝶閥)規範及參考價目表-編修提案單表

項次	提案單位	建議修訂條文或新增條文	原條文	說明
1				
2				
3				
4				
5				

